

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 06/21 z dnia 31.03.2021 roku

FRIMATRAIL FRENOPLAST S.A. realizując projekt „Dywersyfikacja produkcji zakładu wytwarzającego materiały cierne dla kolejnictwa poprzez wdrożenie do produkcji wyników prac badawczo-rozwojowych – kompozytowej wstawki hamulcowej typu LL prasowanej na zimno”, współfinansowany z EFRR w ramach Działania 3.3 Innowacje w MŚP, typ projektów: Wprowadzanie na rynek nowych lub ulepszonych produktów lub usług (poprzez wdrożenie wyników prac B+R) Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego 2014-2020 oraz w nawiązaniu do „Wytycznych programowych w zakresie kwalifikowalności wydatków objętych dofinansowaniem w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” zaprasza do składania ofert na wykonanie usługi:

MODERNIZACJI GNIOTOWNIKA

I. INFORMACJE OGÓLNE

Zamawiającym jest: FRIMATRAIL FRENOPLAST S.A.

z siedzibą: Watykańska 15, 05-200 Majdan,

NIP 1251634961, REGON 362299300

Zamówienia udziela się z zachowaniem następujących reguł:

- 1) Niniejsze postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności;
- 2) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę dla każdej z części zamówienia;
- 3) Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających;
- 4) Niniejsze zapytanie umieszczono na stronie Zamawiającego, www.frimatrail-frenoplast.pl, oraz zgodnie z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 22 sierpnia 2019r. (MIiR/2014-2020/12(4)), na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>;
- 5) W przypadku, gdy pomimo umieszczenia zapytania na stronie Zamawiającego www.frimatrail-frenoplast.pl oraz na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>, Zamawiający otrzyma tylko jedną ofertę, zasadę konkurencyjności uznaje się za spełnioną;
- 6) Zamawiający wybiera najkorzystniejszą spośród złożonych ofert w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria oceny;
- 7) Czynności związane z realizacją zamówienia w zakresie korespondencji i obsługi dokumentowej, Zamawiający dokonuje w formie pisemnej, elektronicznej lub za pomocą faksu;
- 8) Kod wspólnego słownika zamówień (CPV) : 50000000-5 – usługi naprawcze i konserwacyjne.
- 9) Osobą uprawnioną do kontaktów z wykonawcami jest Agnieszka Roguska – Specjalista ds. Zakupów i Logistyki, tel. +48 668 477 714, fax. (22) 787 94 79
e-mail: aroguska@frimatrail-frenoplast.pl
- 10) Dane Zamawiającego:
FRIMATRAIL FRENOPLAST S.A.,
Watykańska 15, 05-200 Majdan
NIP 125-163-49-61, REGON: 362299300
www.frimatrail-frenoplast.pl

II. SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia dotyczy modernizacji gniotownika GK 14 ½ produkcji niemieckiej, stosowanego do rozcierania mieszanki, przeznaczonej do produkcji kolejowych wstawek hamulcowych.

Zakres prac jest podzielony na dwie części i obejmuje:

CZĘŚĆ 1 - Modernizację rotorów oraz komory gniotownika

Modernizacja rotorów obejmuje:

- Nałożenie powłoki na powierzchni rotorów o zwiększonej odporności na ścieranie grubości 3-4mm. Twardość napoiny 60-65 HRC;
- Usunięcie dotychczasowych występow (zdjęcie nr 5);
- Nałożenie powłoki o zwiększonej odporności na ścieranie na krawędziach atakujących i występowach na płaszczyźnie rotorów 5-6mm. Twardość napoiny 60-65 HRC;

Szerokość czoła rotora wynosi 40-45mm. Brak informacji o materiale jakim jest pokryty rotor. Temperatura pracy maszyny: materiał mieszany do 100°C. Chłodzenie maszyny: glikol 5°C.

Parametry techniczne wału:

- Długość wału 3000mm
- Ciężar wału 1500kg
- Średnica koła zębatego wału 1500mm

Modernizacja komory gniotownika obejmuje:

- Wykonanie płyt trudnościeralnych wg. załączonych rysunków wykładziny ½:
 - Płyta bazowa - blacha (spawalna) 6mm;
 - Materiał napawany - trudnościeralny 4mm. Twardość napoiny 60-65 HRC.

Oczekiwany czas gwarancji na wykonane prace dla zakresu części 1 zamówienia to okres 6 miesięcy.

CZĘŚĆ 2 – Modernizację chłodzenia gniotownika

Modernizacja chłodzenia gniotownika obejmuje:

- Wymiana istniejących połączeń rurowych odpornych na korozję z zachowaniem przekrojów wewnętrznych rur nie mniejszych niż w DTR Gniotownika.
Uwaga! Należy zwiększyć przekroje rur i połączeń elastycznych w obwodzie chłodzenia w klapie (obecny przepływ jest bardzo ograniczony i jest to element najbardziej nagrzewający się podczas wykonywania mieszanki);
- Montaż zaworów na wylocie każdego chłodzonego elementu, umożliwiających ustawienie optymalnej prędkości przepływu medium chłodzącego (ustalenie warunków początkowych dla przepływu przez poszczególne elementy);
- Rozdzielenie obecnego układu chłodzenia na 2 niezależne obwody (jeden obwód przez 2 płaszcze komory i klapę wysypu oraz drugi obwód przez 2 rotory);
- Niezależne sterowanie ilością przepływu medium chłodzącego w każdym obwodzie w funkcji czasu, temperatury mieszanki, temperatury komory miksera, poboru prądu podczas mieszania oraz rodzaju wykonywanej mieszanki;
- Montaż pompy ze zmienną wydajnością przepływu czynnika chłodzącego w obwodzie rotorów - nominalny przepływ przez każdy z rotorów 40 litrów/min (w układzie 2 rotory);
- Montaż pompy ze zmienną wydajnością przepływu czynnika chłodzącego w obwodzie płaszcza - nominalny przepływ przez każdy obieg chłodzony 40 litrów/min (w obwodzie 3 obiegi chłodzenia);
- Montaż sterownika odpowiadającego za pracę pomp;
- Montaż panelu operatorskiego do wyboru rodzaju mieszanki;
- Zapewnienie współpracy urządzeń z istniejącym oprogramowaniem w firmie Frimatrail oraz możliwość podłączenia do sieci Ethernet.

Oczekiwany czas gwarancji na wykonane prace dla zakresu części 2 zamówienia to okres 6 miesięcy.

III. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Nieprzekraczalny termin złożenia oferty to dzień **14 kwietnia 2021 roku, godz.16:00.**

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

Oferty należy przesłać wyłącznie drogą elektroniczną na adres:

aroguska@frimatrail-frenoplast.pl

IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Wykonawca zobowiązany jest określić w ofercie czas realizacji zamówienia w dniach kalendarzowych.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, OFERTA ORAZ DOKUMENTY WYMAGANE OD WYKONAWCY

1. Oferta musi spełniać następujące wymogi:
 - a.) treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego,
 - b.) oferta musi zostać sporządzona w języku polskim w formie pisemnej i zawierać cenę wykonania zamówienia w kwocie netto i brutto, czas realizacji, licząc od dnia wejścia w życie umowy (w dniach kalendarzowych), okres gwarancji na wykonane prace oraz termin płatności,
 - c.) oferta i załączone do niej oświadczenia i dokumenty, wymagane przez Zamawiającego, sporządzone przez Wykonawcę muszą być podpisane przez osobę(-y) upoważnioną(-e) do reprezentowania Wykonawcy.
2. Wykonawca składa wraz z ofertą następujące dokumenty i oświadczenia:
 - a.) formularz ofertowy - sporządzony wg. wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zapytania (dotyczy części 1 zamówienia);
 - b.) formularz ofertowy - sporządzony wg. wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania (dotyczy części 2 zamówienia);



- c.) oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych sporządzone wg. wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do niniejszego zapytania;
 - d.) oświadczenie o spełnianiu przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu sporządzone wg. wzoru stanowiącego załącznik nr 3 do niniejszego zapytania;
 - e.) odpis z właściwego rejestru albo zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej;
 - f.) dokument potwierdzający posiadanie przez wykonawcę zamówienia specjalistycznych umiejętności spawalniczych (dotyczy tylko części 1 zamówienia);
 - g.) dokument zawierający szczegółowy opis metodologii prac oraz zestawienie materiałów, które zostaną użyte do wskazanych prac modernizacyjnych;
 - h.) inne wymagane oświadczenia i dokumenty w przypadku, gdy Wykonawcę reprezentuje pełnomocnik - pełnomocnictwo określające jego zakres i podpisane przez osoby uprawnione do reprezentacji wykonawcy.
3. W postępowaniu mogą brać udział Wykonawcy, którzy:
- a.) Posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania,
 - b.) Posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w zakresie wykonania zamówienia,
 - c.) Dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Z postępowania wyklucza się:
- a.) Wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono,
 - b.) Wykonawców, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ lub mogące mieć wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - c.) Wykonawców powiązanych osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym,
 - d.) Wykonawców, którzy nie wykażą spełnienia warunków udziału w postępowaniu. Ofertę wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.

Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

VI. KRYTERIA I SPOSÓB OCENY OFERT

Kryteria i sposób oceny ofert dla części 1 - modernizacji rotorów oraz komory gniotownika:

1. Oferty dopuszczone do udziału w postępowaniu podlegać będą dalszej ocenie zgodnie z poniższymi kryteriami:

- cena wykonania modernizacji rotorów oraz komory gniotownika w kwocie netto – 80 %,
- czas realizacji modernizacji rotorów oraz komory gniotownika – 20%

Maksymalna, możliwa do przyznania ilość punktów - 100 pkt.

2. Sposób oceny ofert :

- Ocena kryterium ceny wykonania modernizacji rotorów oraz komory gniotownika w kwocie netto odbędzie się w oparciu o punktację obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$K1 = C_{min}/C_b \times 100$ gdzie:

K1 - oznacza ilość punktów za kryterium ceny wykonania modernizacji rotorów oraz komory gniotownika w kwocie netto,

C_{min} - oznacza najniższą zaoferowaną cenę wykonania modernizacji rotorów oraz komory gniotownika w kwocie netto,

C_b - oznacza cenę wykonania modernizacji rotorów oraz komory gniotownika w kwocie netto ocenianej oferty,

100 - maksymalna liczba punktów za najniższą cenę wykonania modernizacji rotorów oraz komory gniotownika w kwocie netto.

- Ocena kryterium czasu realizacji modernizacji rotorów oraz komory gniotownika odbędzie się w oparciu o następującą punktację:
 - 20 punktów, gdy czas realizacji wyniesie do 42 dni kalendarzowych, licząc od dnia wejścia w życie umowy;
 - 0 punktów, gdy czas realizacji wyniesie powyżej 42 dni kalendarzowych, licząc od dnia wejścia w życie umowy.

Wykonanie zamówienia zostanie powierzone Oferentowi, który uzyska najwyższą liczbę punktów.

W przypadku, gdy więcej niż jedna oferta uzyska równą, największą ilość punktów, składający zapytanie wezwie oferentów do złożenia ofert dodatkowych.

Ocena zostanie zapisana z dokładnością do jednego miejsca po przecinku.

Kryteria i sposób oceny ofert dla części 2 - modernizacji chłodzenia gniotownika:

1. Oferty dopuszczone do udziału w postępowaniu podlegać będą dalszej ocenie zgodnie z poniższymi kryteriami:

- cena wykonania modernizacji chłodzenia gniotownika w kwocie netto – 80 %,
- czas realizacji modernizacji chłodzenia gniotownika – 20%

Maksymalna, możliwa do przyznania ilość punktów - 100 pkt.

2. Sposób oceny ofert :

- Ocena kryterium ceny wykonania modernizacji chłodzenia gniotownika w kwocie netto odbędzie się w oparciu o punktację obliczoną zgodnie z poniższym wzorem:

$K1 = C_{min}/C_b \times 100$ gdzie:

K1 - oznacza ilość punktów za kryterium ceny wykonania modernizacji chłodzenia gniotownika w kwocie netto,

C_{min} - oznacza najniższą zaoferowaną cenę wykonania modernizacji chłodzenia gniotownika w kwocie netto,

C_b - oznacza cenę wykonania modernizacji chłodzenia gniotownika w kwocie netto ocenianej oferty,

100 - maksymalna liczba punktów za najniższą cenę wykonania modernizacji chłodzenia gniotownika w kwocie netto.

- Ocena kryterium czasu realizacji modernizacji chłodzenia gniotownika odbędzie się w oparciu o następującą punktację:
 - 20 punktów, gdy czas realizacji wyniesie do 80 dni kalendarzowych, licząc od dnia wejścia w życie umowy;
 - 0 punktów, gdy czas realizacji wyniesie powyżej 80 dni kalendarzowych, licząc od dnia wejścia w życie umowy.

Wykonanie zamówienia zostanie powierzone Oferentowi, który uzyska najwyższą liczbę punktów.

W przypadku, gdy więcej niż jedna oferta uzyska równą, największą ilość punktów, składający zapytanie wezwie oferentów do złożenia ofert dodatkowych.

Ocena zostanie zapisana z dokładnością do jednego miejsca po przecinku.

VII. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie:

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, w szczególności gdy koszt realizacji zamówienia przekroczy kwotę, którą Zamawiający zamierza przeznaczyć na realizację zamówienia;

2. Zmiany harmonogramu realizacji umowy;
3. Zmiana ceny (brutto) wynikająca ze zmiany obowiązujących przepisów dotyczących podatku VAT.

VIII. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz ofertowy dla części 1 zamówienia - załącznik nr 1
2. Formularz ofertowy dla części 2 zamówienia - załącznik nr 2
3. Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych - załącznik nr 2
4. Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu - załącznik nr 3
5. Zdjęcie nr 1 – Rotor z kołem zębatym
6. Zdjęcie nr 2 – Komora dolna gniotownika
7. Zdjęcie nr 3 – Rotory w mieszalniku
8. Zdjęcie nr 4 – Grubość napoiny
9. Zdjęcie nr 5 – Występy napawane do usunięcia
10. Rysunek nr M059-01-08.00 – Regeneracja rotora
11. Rysunki nr M059-1 –Płyta komory 11 miksera, M059-2 – Płyta komory 12 miksera, M059-3 – Płyta komory 13,14 miksera, M059-6 – Płyta komory 18 miksera.
12. Rysunki nr M059-4 – Płyta komory 15,16 miksera, M059-5 – Płyta komory 17 miksera.
13. Rysunek nr B 50 509-362
14. Rysunek nr C 50 510-74
15. Rysunek nr B 50 510-168
16. Opis rysunku B 50 509-362
17. C.d. opisu rysunku B 50 509-362
18. Opis rysunku C 50 510-74
19. Opis rysunku B 50 510-168